



**PROGETTO DI  
BILANCIO DI ESERCIZIO  
AL 31/12/2022**

**RELAZIONE SULLA GESTIONE**

**STATO PATRIMONIALE**

**RENDICONTO ECONOMICO**

**RENDICONTO FINANZIARIO**

**NOTA INTEGRATIVA**

-----

**Consiglio Direttivo  
Roma, 18 luglio 2023**

## **RELAZIONE DELLA PRESIDENZA**

### **sulla GESTIONE 2022**

*Cari colleghi e associati,*

*in questi ultimi 24 mesi tutti noi siamo stati coinvolti in un articolato processo di trasformazione che ha profondamente cambiato l'assetto associativo ed organizzativo della nostra Assoambiente.*

*Ricordo che questo risultato tra gli obiettivi che ci eravamo dati già dal mio primo mandato di Presidente; tuttavia neanche io avevo chiaro la complessità, gli adempimenti e il tempo che tale trasformazione avrebbe necessitato.*

*Con pazienza e tanto lavoro, dopo innumerevoli Consigli e Assemblee a dicembre 2021 ci siamo ritrovati a costituire le fondamenta giuridiche della "nuova" Assoambiente; fondamenta rappresentate in primis dalla volontà di tutto voi associati che è poi stata tradotta in concreto in un complesso sistema di documenti e atti quali il nuovo Statuto e Regolamento di Assoambiente, la Convenzione di Adesione con FISE e soprattutto nell'atto di costituzione del nuovo soggetto associativo che ha "ereditato" il ruolo di rappresentanza del settore; tutti elementi gestiti con grande cura e che hanno consentito un passaggio ordinato dei rapporti giuridici tra i due soggetti (FISE Assoambiente e Assoambiente) nonché una assoluta continuità operativa nel nuovo contesto associativo.*

*Di questo ringrazio tutti gli associati, la struttura operativa di Assoambiente e di FISE la quale, in parallelo, ha anch'essa trasformato la sua organizzazione per diventare una vera e propria Federazione nella quale Assoambiente ha un ruolo importante e con la quale si sono mantenute tutte quelle sinergie e positività che hanno caratterizzato il precedente assetto e continuano a rappresentare uno degli elementi premiali dell'attuale organizzazione.*

*Come sarà illustrato nella Nota Integrativa, il presente Bilancio Consuntivo 2022, nella modalità e per i criteri di redazione adottati, conferma le scelte assunte già in occasione dei Preventivi 2022 e 2023, i primi elaborati contabili ad essere redatti tenendo presente il nuovo assetto associativo di Assoambiente, seguente alla sua costituzione di dicembre 2021.*

*È bene ricordare che Assoambiente è operante nel suo nuovo assetto dal 1° gennaio 2022 e in particolare a seguito dell'Assemblea elettiva di settembre 2022 che ha scelto il primo Presidente dell'Associazione.*

*Tenuto conto della continuità organizzativa che si concretizza nella Convenzione di Adesione a FISE, anche dal punto di vista contabile in questa fase gli effetti sulla rappresentazione contabile restano ancora contenuti, sebbene lo schema adottato sia già in grado di accompagnare l'Associazione nelle sue successive implementazioni.*

*Per questo motivo, sono stati mantenuti alcuni elementi tipici del precedente assetto, in modo da consentire un confronto effettivo con le precedenti annualità ed accompagnare l'associato in una lettura più chiara e consapevole dei dati economici e patrimoniali.*

*Tale scelta, non solo è opportuna per i motivi appena illustrati, ma è assolutamente in linea con le migliori pratiche che riguardano gli Enti associativi.*

*In questo contesto, l'Associazione ha quindi potuto continuare a lavorare e a rappresentare e sostenere gli interessi di tutte le aziende associate che hanno creduto fermamente in questo importate cambio di assetto.*

*Definito il quadro associativo, passo infine a sintetizzare le informazioni di rito, ricordando che per quanto riguarda l'analisi economica, finanziaria e patrimoniale, nella Nota Integrativa sono*

*riportate tutte le necessarie informazioni e i dettagli per una valutazione approfondita e specifica di ogni singola voce del Bilancio, dell'andamento complessivo e della relativa dinamica temporale.*

*Tali fattori, hanno portato il Bilancio Assoambiente ad un risultato di esercizio estremamente positivo, caratterizzato da un avanzo di gestione pari a 173.032 euro che si chiede di destinare per costituire il primo nucleo del Fondo di Dotazione.*

*Ad oggi, non vi sono stati eventi occorsi in data successiva al 31 dicembre 2021 tali da rendere l'attuale situazione patrimoniale-finanziaria sostanzialmente diversa da quella risultante dallo Stato Patrimoniale a tale data, ovvero da richiedere rettifiche od annotazioni integrative al Bilancio.*

*Il Presidente  
Chicco Testa*

*Roma, 26 giugno 2023*

**BILANCIO AL 31/12/2022**  
**STATO PATRIMONIALE**

| <b>ATTIVO</b>                       | <b>2022</b>      |
|-------------------------------------|------------------|
| <b>B) Immobilizzazioni</b>          |                  |
| Immobilizzazioni Immateriali        | € 13.872         |
| Immobilizzazioni Materiali          | € -              |
| Immobilizzazioni Finanziarie        | € -              |
| <b>Totale Immobilizzazioni (B)</b>  | <b>€ 13.872</b>  |
| <b>C) Attivo Circolante</b>         |                  |
| <i>Crediti</i>                      |                  |
| Crediti Contributivi v\associati    | € -              |
| Crediti Vari                        |                  |
| - Depositi cauzionali               | € -              |
| - Altri Crediti                     | € 27.160         |
| <i>Attività finanziare</i>          |                  |
| Banche                              | € 150.000        |
| Cassa                               | € -              |
| <b>Totale Attivo Circolante (C)</b> | <b>€ 177.160</b> |
| <b>D) Ratei e Risconti</b>          | <b>€ -</b>       |
| <b>Totale Attivo (B+C+D)</b>        | <b>€ 191.032</b> |

| <b>PASSIVO</b>                              | <b>2022</b>      |
|---|------------------|
| <b>A) Patrimonio netto</b>                  |                  |
| Fondo di dotazione                          | € -              |
| Avanzo (Disavanzo) d'esercizio              | € 173.032        |
| <b>Totale patrimonio netto (A)</b>          | <b>€ 173.032</b> |
| <b>B) Fondi per rischi e oneri</b>          | <b>€ -</b>       |
| <b>Totale Fondi per rischi ed oneri (B)</b> | <b>€ -</b>       |
| <b>C) TFR</b>                               | <b>€ -</b>       |
| <b>D) Debiti</b>                            |                  |
| Debiti v/Fornitori                          | € 18.000         |
| Debiti v/Istituti Previdenziali             | € -              |
| Debiti diversi                              |                  |
| <b>Totale Debiti (D)</b>                    | <b>€ 18.000</b>  |
| <b>E) Ratei e Risconti</b>                  | <b>€ -</b>       |
| <b>Totale Passivo (A+B+C+D+E)</b>           | <b>€ 191.032</b> |

## RENDICONTO ECONOMICO 2022

|  | 2022               |
|--|--------------------|
| <b><u>PROVENTI</u></b>                           |                    |
| Contribuzione                                    |                    |
| - <i>Contribuzione Corrente</i>                  | € 1.720.754        |
| Altri Proventi                                   |                    |
| - <i>Proventi diversi</i>                        | € 150.000          |
| - <i>Proventi Straordinari</i>                   | € -                |
| <b><i>Totale Proventi</i></b>                    | <b>€ 1.870.754</b> |
| <b><u>ONERI di GESTIONE</u></b>                  |                    |
| <b><i>SPESE per SERVIZI</i></b>                  |                    |
| a) prestazioni di servizi                        | € 40.956           |
| b) prestazioni professionali                     | € 132.070          |
| <b><i>PERSONALE</i></b>                          | € 763.242          |
| <b><i>AMMORTAMENTI</i></b>                       | € 3.468            |
| <b><i>ONERI DIVERSI di GESTIONE</i></b>          |                    |
| - Servizi Logistici ed Operativi                 | € 57.196           |
| - Oneri diversi di Gestione                      | € 47.499           |
| - IRAP   | € -                |
| - Sviluppo e Comunicazione                       |                    |
| - <i>Ufficio di Presidenza</i>                   | € 72.253           |
| - <i>Spese di Rappresentanza</i>                 | € 126.798          |
| - <i>Spese di trasferta e locomozione</i>        | € 16.023           |
| - <i>Comunicazione</i>                           | € 52.645           |
| - <i>Attività esterne e iniziative pubbliche</i> | € 17.519           |
| - <i>Progetti, Servizi e Studi</i>               | € 74.342           |
| - Distacchi Sindacali                            | € 293.711          |
| - Oneri Straordinari                             | € -                |
| <b><i>Totale Oneri della Produzione</i></b>      | <b>€ 1.697.722</b> |
| <b><i>Margine Operativo</i></b>                  | <b>€ 173.032</b>   |
| <b><u>PROVENTI ed ONERI FINANZIARI</u></b>       |                    |
| <b><i>Totale Gestione Finanziaria</i></b>        | <b>€ -</b>         |
| <b><i>Avanzo (disavanzo) di Gestione</i></b>     | <b>€ 173.032</b>   |

Al 31 dicembre 2022 non risultano prestati impegni o garanzie di qualsiasi natura né, altresì, conti d'ordine.

## RENDICONTO ECONOMICO 2022 – RICLASSIFICATO

### DETTAGLIO DEGLI ONERI DI GESTIONE

|   | CONSUNTIVO<br>2022 | PREVENTIVO<br>2022 | CONSUNTIVO<br>2021 | CONSUNTIVO<br>2020 |
|---|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| <b>CONTRIBUTI ASSOCIATIVI</b>                   |                    |                    |                    |                    |
| Contributi Ordinari                             | € 1.273.954        | € 1.230.000        | € 1.022.034        | € 1.020.382        |
| Contributi Fondi Settoriali                     | € 446.800          | € 429.000          | € 429.072          | € 419.602          |
| Altri Proventi                                  | € 150.000          | € 4.000            | € -                | € -                |
| <b>TOTALE RACCOLTA CONTRIBUTIVA</b>             | <b>€ 1.870.754</b> | <b>€ 1.663.000</b> | <b>€ 1.451.106</b> | <b>€ 1.439.984</b> |
| <b>ONERI DI GESTIONE (CONVENZIONE CON FISE)</b> |                    |                    |                    |                    |
| <b>SPESE PER SERVIZI</b>                        | <b>€ 173.026</b>   | <b>€ 143.000</b>   | <b>€ 128.531</b>   | <b>€ 114.659</b>   |
| a) compensi per collaborazioni                  | € 132.070          | € 104.000          | € 96.155           | € 83.110           |
| b) spese per prestazioni di servizi             | € 40.956           | € 39.000           | € 32.376           | € 31.549           |
| <b>ONERI DIVERSI DI GESTIONE</b>                | <b>€ 43.071</b>    | <b>€ 65.000</b>    | <b>€ 49.305</b>    | <b>€ 49.673</b>    |
| <b>ONERI LOGISTICI</b>                          | <b>€ 57.196</b>    | <b>€ 70.000</b>    | <b>€ 52.381</b>    | <b>€ 51.989</b>    |
| <b>PERSONALE</b>                                | <b>€ 763.242</b>   | <b>€ 830.400</b>   | <b>€ 639.551</b>   | <b>€ 655.035</b>   |
| Risorse dirette                                 | € 571.964          | € 616.400          | € 473.365          | € 463.671          |
| Risorse indirette                               | € 191.278          | € 214.000          | € 166.186          | € 191.364          |
| <b>TOTALE ONERI DI GESTIONE</b>                 | <b>€ 1.036.535</b> | <b>€ 1.108.400</b> | <b>€ 869.768</b>   | <b>€ 871.356</b>   |
| <b>ONERI DELLA GESTIONE SETTORIALE</b>          |                    |                    |                    |                    |
| <b>RELAZIONI ESTERNE</b>                        | <b>€ 135.344</b>   | <b>€ 67.000</b>    | <b>€ 107.189</b>   | <b>€ 113.744</b>   |
| Presidenza e attività di Rappr.nza              | € 72.253           | € 30.000           | € 63.187           | € 55.497           |
| Rappresentanza                                  | € 2.516            | € -                | € -                | € -                |
| Trasferte e Viaggi                              | € 16.023           | € -                | € -                | € -                |
| Ricerche e Studi                                | € 15.069           | € 9.000            | € 15.942           | € 30.187           |
| Servizi parlamentari (NOMOS)                    | € 29.483           | € 28.000           | € 28.060           | € 28.060           |
| <b>CONTRIBUTI ASSOCIATIVI</b>                   | <b>€ 124.282</b>   | <b>€ 114.300</b>   | <b>€ 98.419</b>    | <b>€ 95.692</b>    |
| - FEAD  | € 78.962           | € 77.500           | € 77.492           | € 70.000           |
| - FONDAZIONE SS                                 | € 1.000            | € 2.000            | € 1.000            | € 1.958            |
| - CIC   | € 12.000           | € 12.000           | € 12.200           | € 12.200           |
| - EURIC   | € 24.911           | € 16.000           | € -                | € -                |
| - UNI   | € 2.303            | € 2.000            | € 2.026            | € 2.234            |
| - CTI   | € 1.610            | € 1.800            | € 1.610            | € 1.000            |
| - PATROCINI VARI                                | € 3.496            | € 3.000            | € 4.091            | € 8.300            |
| <b>COMUNICAZIONE</b>                            | <b>€ 52.645</b>    | <b>€ 36.000</b>    | <b>€ 35.989</b>    | <b>€ 48.954</b>    |
| GESTIONE SOCIAL MEDIA                           | € 36.442           | € 32.000           | € 32.844           | € 43.799           |
| SVILUPPO ASSOCIATIVO                            | € 6.220            | € -                | € -                | € -                |
| COMUNICAZIONE                                   | € 1.229            | € -                | € -                | € -                |
| DINAMICA (sito)                                 | € 8.754            | € 4.000            | € 3.145            | € 5.155            |
| <b>INIZIATIVE E COMUNICAZIONE</b>               | <b>€ 17.519</b>    | <b>€ -</b>         | <b>€ 21.013</b>    | <b>€ 9.422</b>     |
| <b>SPESE DIVERSE</b>                            | <b>€ 7.896</b>     | <b>€ 3.000</b>     | <b>€ 2.286</b>     | <b>€ 2.295</b>     |
| MATERIALE PER EVENTI                            | € 1.265            | € 3.000            | € 2.286            | € 2.295            |
| ABBONAMENTI                                     | € 1.650            | € -                | € -                | € -                |
| ALTRE SPESE                                     | € 1.513            | € -                | € -                | € -                |
| AMMORTAMENTI                                    | € 3.468            | € -                | € -                | € -                |
| <b>PROGETTI</b>                                 | <b>€ 29.790</b>    | <b>€ 24.300</b>    | <b>€ 30.500</b>    | <b>€ 40.601</b>    |
| ALTHESIS  | € 4.880            | € -                | € 4.880            | € 3.660            |
| CONSULENZA ARERA (AGENZIA)                      | € 6.710            | € -                | € -                | € -                |
| ENEA - UTILITALIA                               | € 6.000            | € 6.000            | € 7.320            | € 12.541           |
| REF   | € 12.200           | € 18.300           | € 18.300           | € 24.400           |
| <b>DISTACCHI SINDACALI</b>                      | <b>€ 293.711</b>   | <b>€ 310.000</b>   | <b>€ 299.010</b>   | <b>€ 300.154</b>   |
| <b>TOTALE ONERI DI GESTIONE SETTORIALE</b>      | <b>€ 661.187</b>   | <b>€ 554.600</b>   | <b>€ 594.406</b>   | <b>€ 610.862</b>   |
| <b>TOTALE ONERI DI GESTIONE</b>                 | <b>€ 1.697.722</b> | <b>€ 1.663.000</b> | <b>-€ 165.334</b>  | <b>-€ 191.260</b>  |
| <b>RISULTATO DI GESTIONE</b>                    | <b>€ 173.032</b>   | <b>€ -</b>         | <b>-€ 13.068</b>   | <b>-€ 42.234</b>   |

## **RENDICONTO FINANZIARIO**

### **al 31/12/2022**

Il Rendiconto Finanziario è uno degli elementi che compongono la documentazione contabile annuale ed è parte integrante del Bilancio di esercizio. Il suo inserimento nella documentazione prevista dall'art. 2423 risale al 2016 e la sua adozione, per quanto non vincolante, rientra appieno nelle scelte di redazione adottate.

Si rammenta che il suo scopo è quello di presentare i flussi finanziari generati nella gestione e, nel tempo, le variazioni intervenute in termini di entrate e uscite di disponibilità liquide e mezzi equivalenti avvenute nel corso dell'esercizio; distinguendo tali flussi a seconda che derivino dall'attività operativa, di investimento e finanziaria.

Considerato che l'apertura del conto corrente associativo è avvenuta nell'ultimo trimestre dell'anno e dei limitatissimi movimenti, in questa sede è sufficiente rilevare che in sede di apertura del conto corrente dedicato, la Federazione ha proceduto ad effettuare due versamenti, per complessivi 150.000 euro a titolo di anticipo sulla contribuzione corrente.

A tale andamento, si aggiunge quello relativo alla liquidità, tempo per tempo, generata e messa a disposizione dalla Federazione che cura la riscossione dei contributi in nome e per conto dell'Associazione e ne sostiene parte delle spese e il cui valore finale rappresenta il credito o il debito finanziario netto di fine anno.

Per l'anno 2022, tale andamento ha generato un ulteriore saldo positivo per 27.160 euro, iscritto tra i crediti.

Il valore finale complessivo è pertanto pari a 177.160 euro, comprende le disponibilità finanziarie presenti nel conto corrente di ASSOAMBIENTE e la liquidità netta generata all'interno della Federazione.

## NOTA INTEGRATIVA

### CONTENUTO E FORMA DEL BILANCIO AL 31 DICEMBRE 2022

Cari colleghi e associati,

come sarà illustrato nella nota Integrativa ed anticipato dalla Relazione sulla Gestione, il presente Bilancio Consuntivo 2022, nel suo criterio di redazione conferma le scelte assunte già in occasione dei Preventivi 2022 e 2023, i primi elaborati contabili ad essere redatti tenendo presente il nuovo assetto associativo di Assoambiente, seguente alla sua costituzione di dicembre 2021.

E' bene ricordare che Assoambiente è operante nel suo nuovo assetto dal 1° gennaio 2022 e in particolare a seguito dell'Assemblea elettiva di settembre 2022 che ha scelto il primo Presidente dell'Associazione.

Tenuto conto della continuità organizzativa che si concretizza nella Convenzione di Adesione a FISE, in questa fase gli effetti sulla rappresentazione contabile restano ancora contenuti sebbene sia già in grado di accompagnare l'Associazione nelle sue successive implementazioni.

Per questo motivo, sono stati mantenuti alcuni elementi tipici del precedente assetto, in modo da consentire un confronto effettivo con le precedenti annualità ed accompagnare l'associato in una lettura più chiara e consapevole dei dati economici e patrimoniali.

Tale scelta, non solo è opportuna per i motivi appena illustrati, ma è assolutamente in linea con le migliori pratiche che riguardano gli Enti associativi.

Si rammenta, infatti che Assoambiente è una Associazione di categoria di rappresentanza datoriale, costituita con la forma di Associazione non riconosciuta, non avente finalità di lucro, pertanto rientrando nella categoria degli Enti non Commerciali di natura sindacale.

Nel corso del 2021 ha adottato un nuovo Statuto e successivamente proceduto ad alcune variazioni che lo rendessero più adeguato agli obiettivi di rappresentanza e tutela delle imprese associate.

Con tale strutturazione, unita alla forma e alle finalità previste dal suo Statuto, ad oggi in capo ad Assoambiente non sono previsti obblighi specifici o l'applicazione di specifiche modalità contabili o di redazione del Bilancio di Esercizio.

Tuttavia, quale miglior pratica, il Bilancio dell'Esercizio chiuso al 31 dicembre 2022, che sottoponiamo alla Vostra approvazione, è stato redatto utilizzando, ove applicabili, i criteri previsti dalla normativa civilistica per le società di capitali, adeguandoli e modificandoli per consentire una rappresentazione veritiera e corretta dell'andamento economico e della situazione patrimoniale e finanziaria dell'Associazione.

Il 2022 è il primo esercizio nel quale viene presentato un Bilancio completo ed autonomo e non più strutturato quale "sezionale economico" di quello di FISE.

Pertanto, stante la fase di avvio di Assoambiente quale soggetto autonomo, si ritiene necessario questa una breve premessa che illustra al lettore il contesto di riferimento nel quale si colloca l'Associazione in questo momento di trasformazione e parimenti nella redazione del Bilancio e in particolare del Conto Economico si è scelto di adottare un "doppio binario"; ovvero introdurre lo schema civilistico semplificato ed insieme affiancargli il consueto schema a due livelli di rendicontazione economica di periodo in modo da mantenere le sue storiche peculiarità organizzative, in parte "transitate" senza soluzione di continuità nel nuovo assetto, ovvero:

- la parte relativa ai costi della struttura associativa, tuttora integrati all'interno della Federazione e gestiti all'interno della Convenzione di Adesione in continuità in termini di criteri di ripartizione ed imputazione;
- quella relativa ai c.d. Fondi Settoriali, utilizzati negli anni precedenti al 2021 e per necessaria continuità anche nel 2022 per il sostenimento degli oneri specifici del Settore. Si rammenta che la Gestione dei Fondi di Settore è un elemento risalente nel tempo, molto tipico e legato alla naturale differenziazione delle Sezioni rappresentate, sia nel precedente assetto che in quello corrente. In ogni caso, stante la opportunità di mantenere tale distinzione "funzionale" anche in sede di Preventivo 2022-2023, l'eventuale discontinuità rispetto al passato andrà poi valutata in sede di Consuntivo 2023.



*Pertanto, fatta questa necessaria premessa, i costi contabilizzati sono quelli relativi alla struttura organizzativa dedicata nonché a quella condivisa tra tutte le Associazioni aderenti a FISE (personale, collaborazioni, servizi e costi logistici), mentre la logica di redazione per i ricavi e i costi attesi, rimane inalterata.*

*Come anticipato, in generale lo schema di riferimento si configura tuttora quale elemento integrato ed insieme distinto all'interno della gestione di FISE che, assumendo un ruolo autenticamente Federativo, si pone nella posizione di supportare le sue componenti autonome, in precedenza componenti interne della stessa, fornendo ad esse i medesimi livelli di servizio e gli stessi livelli di efficienza, garantiti dalle economie di scala che derivano dallo "stare assieme".*

*Come nel passato, l'integrazione organizzativa si realizza per Assoambiente e per tutte le altre componenti associative, attraverso un articolato sistema di contabilità industriale<sup>1</sup> che, dal 2011 e recentemente aggiornato in sede di approvazione del nuovo Statuto FISE, è stato indicato quale strumento di governo tecnico-contabile della rendicontazione economica di FISE e delle sue articolazioni; le stesse che dal 2022 sono diventate le sue componenti associative autonome.*

*Tale assetto è coerente con la trasformazione avvenuta nel corso dello scorso anno e che ha coinvolto sia la Federazione che tutte le sue componenti, di cui Assoambiente resta componente associativa, coerentemente con la natura di Ente autonomo acquisita nel 2021.*

*Tutto ciò premesso, si evidenzia che il Bilancio d'esercizio è costituito dai seguenti Prospetti Contabili: Situazione Patrimoniale, Rendiconto Economico e Nota Integrativa. Da qualche anno si è aggiunto il Rendiconto Finanziario.*

## **CRITERI DI VALUTAZIONE, PRINCIPI CONTABILI E PRINCIPI DI REDAZIONE DEL BILANCIO**

*Come anticipato in premessa, nonostante la natura di ASSOAMBIENTE, che gli consente di non avere particolari obblighi contabili e vincoli alla redazione della propria rendicontazione economica e patrimoniale, ai fini di una maggiore trasparenza, correttezza e leggibilità dello stesso, il Bilancio dell'Ente viene predisposto - ove possibile - in base alla normativa civilistica vigente. In tal senso, per quanto applicabile, ASSOAMBIENTE ha adeguato la rappresentazione di Bilancio anche alla luce della nuova normativa civilistica prevista per le società di capitale a partire dal 2016, adottando sin dalla sua costituzione una modalità di redazione di fatto assimilabile alla cd forma abbreviata (art. 2435-bis CC), modificata ed adattata per adeguarla alla sua natura; a parte in generale la possibilità di applicare criteri "ad hoc", con tale scelta si ha per esempio la facoltà di iscrivere i titoli al costo di acquisto, i crediti al valore di presunto realizzo e i debiti al valore nominale. Difatti, come anticipato, in alcune situazioni questa adesione volontaria a codesti principi di redazione viene abbandonata nella forma e nella sostanza, ma sempre nella misura in cui l'adozione di eventuali diversi criteri risulti maggiormente aderente alla realtà specifica dell'ente. Tali eccezioni, per ogni singola voce di Bilancio, sono comunque illustrate e giustificate in Nota Integrativa.*

*I valori 2021 sono espressi in euro. Essendo il primo anno di rappresentazione in tale forma, non è stato possibile mettere a confronto i dati dell'anno con quelli dell'esercizio precedente.*

### **Immobilizzazioni**

*Le immobilizzazioni immateriali sono iscritte al costo di acquisizione comprensivo degli oneri accessori di diretta imputazione ed esposte in bilancio al netto dei relativi ammortamenti accumulati. Nel 2021 sono state capitalizzate le spese di implementazione del sito web e quelle sostenute per le modifiche apportate allo Statuto.*

---

<sup>1</sup> Tale sistema utilizza una serie di criteri e parametri quantitativi, dettagliatamente indicati in un documento adottato dagli Organi Direttivi FISE nel 2011, finalizzati ad imputare sulle diverse costituenti associative tutti i costi di esercizio sostenuti dall'Associazione nell'interesse della comunità nel suo complesso e a diretto beneficio dei singoli Settori. Si tratta pertanto di un sistema di attribuzione di costi figurativi che rileva l'incidenza stimata di ogni singola associazione sulla struttura complessiva, sintetizzato annualmente in un Conto Economico per Settori che completa ed integra il Bilancio di Esercizio FISE e consente un adeguato consolidamento degli oneri di esercizio.

*Gli ammortamenti imputati al Rendiconto Economico sono calcolati in modo sistematico e costante, sulla base di aliquote ritenute rappresentative della vita utile economico-tecnica stimata. Tali aliquote sono successivamente giustificate e dettagliate in sede di commento alle voci di Rendiconto Economico.*

*I beni aventi un valore unitario inferiore ad euro 516 sono completamente ammortizzati nell'esercizio di acquisizione, in ragione del loro limitato valore (individuale e cumulato) e sempre considerando la loro limitata utilità futura.*

### **Immobilizzazioni finanziarie**

*Considerata la natura di ASSOAMBIENTE, la scelta autonoma di adottare uno schema di Bilancio mutuato da quello previsto per le società di capitale e l'adozione di una modalità di redazione assimilabile alla cd forma abbreviata (art. 2435-bis CC), per le immobilizzazioni finanziarie si è scelto di adottare la valutazione di Bilancio sulla base del costo di sottoscrizione, eventualmente rettificato per perdite durevoli di valore.*

### **Crediti e debiti**

*I crediti sono iscritti al valore nominale.*

*I crediti di natura contributiva sono iscritti in quanto di importo quantificabile, natura certa e già incassati al momento della contabilizzazione per competenza economica.*

*Considerata la tempistica di pagamento prevista contrattualmente a carico delle imprese, al momento della contabilizzazione si tratta di crediti certi, in quanto determinabili ed incassati.*

*I debiti sono esposti al loro valore nominale ritenuto rappresentativo del valore di estinzione.*

*Alla fine dell'esercizio non risultano in essere crediti e debiti in valuta.*

*Valutazione specifica, meritano i Fondi della Gestione Assicurativa che accolgono alcuni specifici elementi che vanno a comporre il contributo ricevuto da ASSOAMBIENTE. Nello specifico si tratta di quelle componenti che non hanno immediata rilevanza economica, ma che l'avranno a condizione che si verifichino alcuni eventi: riconciliazione per i contributi non allocati a fine esercizio, ovvero uscita dalla copertura da parte del lavoratore nel caso della Carenza assicurativa.*

*La natura di tali Fondi si pone tra l'essere un debito e un Fondo Rischi.*

### **Disponibilità liquide**

*Le disponibilità liquide sono esposte al valore nominale con rilevazione nei crediti degli interessi maturati e non ancora liquidati.*

### **Imposte**

*Non ci sono imposte sul reddito dell'esercizio. ASSOAMBIENTE, in quanto Ente senza scopo di lucro e senza rilevanza fiscale, non è assoggettabile ad imposte sul reddito delle imprese.*

*Relativamente al costo del personale e delle collaborazioni l'Ente è assoggettato all'IRAP, che viene determinata in base al metodo retributivo.*

### **Costi e Proventi**

*Costi e Ricavi sono determinati in base al criterio di competenza economica.*

*I Ricavi di ASSOAMBIENTE sono composti dalle quote contributive versate dalle imprese in ottemperanza a quanto previsto dalla Delibera Contributiva associativa.*

## NOTA INTEGRATIVA

### STATO PATRIMONIALE

#### Premessa

*Fino al 2021, il precedente assetto associativo di Settore interno a FISE non ha consentito di sviluppare le voci di Stato Patrimoniale, confinando di fatto la rendicontazione annuale al solo aspetto economico.*

*Su questa premessa, in via generale, considerato che il 2022 rappresenta l'anno "zero" per l'Associazione costituita in forma giuridicamente autonoma a fine 2021 e che si necessita di mantenere una adeguata continuità con il passato, sia dal punto di vista organizzativo che contabile, le voci dello Stato Patrimoniale sono state strutturate tenendo presente lo schema di Bilancio civilistico, ma tuttavia ad oggi sono caratterizzate per essere poco articolate e concentrate:*

- *per l'Attivo, sulla parte meramente finanziaria, la prima ad assumere una rilevanza autonoma rispetto che in passato.*
- *Per il Passivo, sulla parte patrimoniale che proprio al 31/12/2022 ha visto costituire il suo primo nucleo contabile in forma autonoma.*

*Nel tempo tale situazione tenderà ad una sempre maggiore articolazione delle voci e dei contenuti, coerentemente con lo sviluppo delle attività associative specifiche, ma sempre secondo uno schema integrato con la Federazione.*

*A seguire i dati al 31/12/2022 con i relativi commenti.*

\* \* \*

#### ATTIVO

##### Immobilizzazioni Immateriali

*La voce, complessivamente pari a € 13.872 (€ 0 nel 2021) è riconducibile a due voci specifiche:*

- *le spese di impianto e ampliamento si riferiscono alle spese sostenute per la costituzione di Assoambiente e conseguenti adempimenti;*
- *la riprogettazione del nuovo sito WEB associativo <https://www.assoambiente.org/>, rivisto, aggiornato ed adeguato alle nuove necessità della comunicazione associativa.*

*A seguire il riepilogo e lo sviluppo dettagliato di tutte le componenti:*

| DESCRIZIONE                     | Valore Netto al 31/12/2021 | Costo Storico 31/12/2021 | Incrementi 2022 | Costo Storico 31/12/2022 | Fondo al 31/12/2021 | Quota Amm.to 2022 | Fondo al 31/12/2022 | Valore Netto 31/12/2022 |
|---------------------------------|----------------------------|--------------------------|-----------------|--------------------------|---------------------|-------------------|---------------------|-------------------------|
| Spese di Impianto e Ampliamento | 0                          | 0                        | 2.700           | 2.700                    | 0                   | 540               | 540                 | 2.160                   |
| SITO WEB                        | 0                          | 0                        | 14.640          | 14.640                   | 0                   | 2.928             | 2.928               | 11.712                  |
| <b>Totale</b>                   | <b>0</b>                   | <b>0</b>                 | <b>17.340</b>   | <b>17.340</b>            | <b>0</b>            | <b>3.468</b>      | <b>3.468</b>        | <b>13.872</b>           |

##### Immobilizzazioni Materiali

*La voce è pari a € 0 (zero).*

*La mancanza di immobilizzazioni è determinata dalla scelta organizzativa dell'Associazione di essere integrata nella struttura logistica ed operativa della sua storica Federazione di appartenenza, FISE; scelta peraltro presente e quantificata all'interno degli accordi convenzionali in essere tra FISE e le sue componenti associative, che tiene conto delle rispettive necessità.*

*Pertanto, oltre all'uso della sede, Assoambiente utilizza l'intera infrastruttura organizzativa di FISE, ivi compresi i necessari beni strumentali che sono ovviamente iscritti nel Bilancio di FISE.*

*Tale condizione, insieme al fatto di essere il primo anno di redazione di un Bilancio autonomo, viene più volte ripresa nei commenti della presente Nota Integrativa.*

### **Immobilizzazioni Finanziarie**

*Sono pari a € 0 (zero).*

*Come anticipato, essendo il 2022 il primo anno di vita in forma autonoma dell'Associazione, non è stata generata sufficiente liquidità per ipotizzare impieghi di natura finanziaria diversi dalla giacenza di conto corrente, sulla quale si rimanda al relativo commento.*

## **ATTIVO CIRCOLANTE**

*Come anticipato in premessa, la mancanza di una gestione specifica e la completa integrazione con FISE e gli altri Settori non ha consentito di sviluppare le voci di natura patrimoniale.*

*Con la ripresa dell'attività, il potenziamento della struttura operativa dedicata e la riattivazione di un conto corrente dedicato, ha consentito a tale Area dell'Attivo di Stato Patrimoniale di assumere una connotazione più definita, per quanto limitata negli importi e nelle voci.*

### **Crediti**

#### **Premessa**

*Stante la situazione transitoria e l'affidamento della gestione contributiva a FISE, come parimenti il sostenimento di circa i 2/3 degli oneri correnti di gestione, nella voce crediti non sono riportate le posizioni a credito vantate nei confronti degli associati relativamente alla contribuzione 2022 non ancora versata al 31/12/2022.*

*Tale importo, quantificato in 83.812 euro, è invece presente nel Bilancio della Federazione, che ne cura l'esazione in nome e per conto di Assoambiente; valore che rientra comunque nel Bilancio associativo:*

- per gli effetti che produce sul Conto Economico, relativamente alla valorizzazione dei contributi di competenza;*
- per il mero spostamento nella parte creditoria vantata direttamente sulla Federazione.*

#### **Altri Crediti**

*Come appena illustrato in premessa, l'esposizione Bilancio si limita alla voce "Altri crediti", nella quale sono allocati i crediti netti vantati al 31/12/2022 da Assoambiente nei confronti della Federazione, pari a 27.160 euro.*

*Per valore netto si intende il valore residuo a fine anno dei seguenti flussi:*

- 1. gli incassi effettivi e i crediti contabilizzati al 31/12/2022 da FISE per conto Assoambiente in merito alle imprese aderenti;*
- 2. i giroconti effettuati nel corso dell'anno sul conto corrente associativo;*
- 3. gli oneri sostenuti per competenza economica dalla Federazione in nome e per conto dell'Associazione.*

*Pertanto si tratta di un dato sintetico che va oltre il mero cash flow, bensì identifica il valore finanziario generato in assoluto da Assoambiente nel 2022, indipendentemente dalla effettiva manifestazione numeraria.*

### **Attività Finanziarie**

#### **Disponibilità liquide**

*Per la propria operatività nel 2022 Assoambiente si è avvalso della liquidità generata all'interno di FISE. Nel corso del 2022 l'Associazione ha comunque aperto un conto corrente ad essa direttamente*

*intestato che dal 2023 sarà utilizzato per il sostenimento degli oneri diretti di gestione e il cui saldo è correttamente iscritto nell'Attivo di Stato Patrimoniale.*

*Il saldo di fine anno è pari a 150.000 euro, ovvero pari al versamento effettuato in acconto sulla contribuzione 2022.*

*Considerato l'assetto organizzativo in essere, non si è ritenuto necessario disporre di una liquidità di cassa specifica; per le piccole spese FISE provvede direttamente al loro sostenimento, attingendo alle risorse disponibili per l'Associazione.*

\* \* \*

## **PASSIVO**

### **Premessa**

*Come anticipato nelle premesse generali, l'adozione dal 2022 di uno schema di Bilancio completo, strutturato con una Nota Integrativa a corredo dei prospetti di Patrimonio ed andamento economico, ha reso necessario superare - anche per le voci del Passivo - le precedenti prassi contabili limitate alla sola rendicontazione economica.*

*Nei fatti, in linea generale, vale pertanto quanto già illustrato nell'Attivo di Stato Patrimoniale.*

*Con il passaggio ad uno schema di rappresentazione contabile più articolato e mutuato da quello previsto dalla normativa civilistica per le società di capitali (ove applicabile), le voci del Passivo si concentrano in particolare nelle voci di natura patrimoniale, prima inesistenti e che rappresentano il primo nucleo della nuova Assoambiente.*

## **PATRIMONIO NETTO**

*Il riepilogo delle variazioni avvenute nelle voci di Patrimonio Netto è riportato nel seguente prospetto riepilogativo e da quello specifico che riguarda i primi movimenti di questa natura:*

|                                  | <b>Fondo<br/>di Dotazione</b> | <b>Avanzo<br/>(disavanzo) di<br/>gestione</b> | <b>Totale<br/>Patrimonio<br/>Netto</b> |
|----------------------------------|-------------------------------|---|--|
| <b>Saldo al 1 gennaio 2022</b>   | 0                             |   | 0                                      |
| <b>Avanzo (disavanzo) 2022</b>   |                               | 173.032                                       |  |
| <b>Saldo al 31 dicembre 2022</b> | 0                             |   | 173.032                                |

*Si rammenta che il Patrimonio Netto degli Enti di natura associativa è composto da un numero e una qualità di voci non dissimile da qualsiasi altro Ente di natura economica.*

*La componente più tipica è il "Fondo di Dotazione" che nelle Associazioni accoglie i conferimenti iniziali degli associati, qualsiasi altra disponibilità da essa acquisita a qualsiasi titolo nonché, in particolare, la sommatoria degli avanzi/disavanzi generati nelle varie gestioni.*

*Riguardo ASSOAMBIENTE, si rammenta nuovamente che il 2022 è stato il primo esercizio effettivo di attività in forma autonoma, in conseguenza della trasformazione propria di FISE, con tutte le sue altre componenti associative.*

*Si rammenta che, come previsto dallo Statuto nonché dalla relativa normativa civilistica, durante la vita dell'Associazione il Patrimonio Netto associativo in tutte le sue componenti, è indisponibile, non può essere distribuito agli associati a nessun titolo, e può essere utilizzato unicamente per le attività previste dallo Statuto e per la copertura di eventuali disavanzi di gestione.*

*Pertanto, in assenza di conferimenti specifici in sede di costituzione, il primo nucleo del Fondo di Dotazione si compone dell'avanzo di gestione 2022, al quale si andranno a sommare progressivamente i prossimi risultati di esercizio.*

*In occasione dell'approvazione del Bilancio 2022, l'Assemblea dovrà pertanto formalmente deliberare la destinazione dell'avanzo di esercizio.*

*La situazione al 31/12/2022 è ulteriormente specificata nei prospetti a seguire:*

| Descrizione                     | 01/01/2022 | Incrementi     | Decrementi | 31/12/2022     |
|---------------------------------|------------|----------------|------------|----------------|
| Fondo di Dotazione              | 0          | -              | -          | 0              |
| Altre Riserve                   | -          | -              | -          | -              |
| Avanzi (perdite) a nuovo        | -          | -              | -          | -              |
| Avanzi (perdite) dell'esercizio | -          | 173.032        | -          | 173.032        |
| <b>Totale</b>                   | <b>0</b>   | <b>173.032</b> | <b>0</b>   | <b>173.032</b> |

*A parte la movimentazione nell'esercizio, si riporta di seguito il prospetto indicante la possibilità di utilizzo e disponibilità delle singole voci del Patrimonio Netto, così come di solito avviene con gli Enti di Natura Associativa:*

| Descrizione                     | Valore al 31/12/2022 | Utilizzi (*)<br>possibili della<br>Riserva | Quota<br>Disponibile | Utilizzi<br>nei 3 esercizi precedenti |                |
|---------------------------------|----------------------|--|----------------------|---------------------------------------|----------------|
|                                 |                      |  |                      | Copertura<br>perdite                  | Altri utilizzi |
| <b>Patrimonio Netto</b>         |                      |  |                      |                                       |                |
| Fondo di Dotazione              | € -                  | B  | 100%                 | € -                                   | € -            |
| Altre Riserve                   | € -                  | A - B                                      | 100%                 | € -                                   | € -            |
| Avanzi (perdite) a nuovo        | € -                  | A - B                                      | 100%                 | € -                                   | € -            |
| Avanzi (perdite) dell'esercizio | € 173.032            | A  | 100%                 | € -                                   | € -            |
| <b>TOTALE</b>                   | <b>€ 173.032</b>     |  |                      | <b>€ -</b>                            | <b>€ -</b>     |

(\*) **LEGENDA:**

A: Per aumento Capitale

B: Per copertura Perdite

### **FONDO TFR**

*Il Fondo TFR è pari a € 0.*

*Assoambiente non ha personale diretto, bensì si avvale delle risorse umane e materiali della Federazione, che a vario titolo e modo entrano nel processo organizzativo specifico dell'Associazione. La contabilità industriale di FISE consente un tracciamento preciso e riscontrabile di tali imputazioni. Relativamente al personale, il TFR maturato nel corso dell'esercizio - al netto di quanto versato al Fondo di Previdenza Complementare - e quello eventualmente già presente, è indicato nella corrispettiva voce del Bilancio FISE.*

### **DEBITI**

*Stante quanto anticipato in premessa e la caratteristica attuale della gestione, fortemente integrata nella Federazione, le poste di debito sono limitate a quelle specifiche, strettamente correlate al funzionamento di Assoambiente e non ancora liquidate.*

#### **Debiti verso fornitori**

*I debiti verso fornitori al 31/12/2022, pari a complessivi 18.000 euro, si riferiscono a quanto dovuto ai vari fornitori di servizi per prestazioni ed attività di competenza non ancora liquidati a fine esercizio, di natura e importo certi o sufficientemente stimabili.*

#### **Risconti Passivi**

*Pari a € 0 (zero) in quanto non esistono situazioni riconducibili a tali fattispecie.*

# RENDICONTO ECONOMICO

## *Analisi delle Voci di Rendiconto Economico*

### **Premessa**

*Prima di procedere ad una valutazione generale dell'andamento e all'analisi delle singole voci del Rendiconto Economico, si rammenta anche in questa sede, che il 2022 si caratterizza per essere il primo anno in cui viene redatto un Bilancio di esercizio completo, per quanto in forma sintetica.*

*La trasformazione dell'assetto giuridico da una parte e il mantenimento del precedente assetto organizzativo, hanno reso necessario l'adeguamento del sistema di contabilizzazione e redazione del Bilancio di Esercizio, tuttavia ha consentito di conservare alcune specificità già presenti nel sistema contabile che Assoambiente adottava da diversi anni per integrare l'informativa agli associati.*

*Sebbene l'Associazione abbia operato e rappresentato il settore da più di 65 anni, quale raggruppamento all'interno di FISE, le trasformazioni sono state tali da poter considerare formalmente il 2022 quale "anno zero" di Assoambiente, dopo la sua costituzione in forma autonoma nel dicembre 2021.*

*Per meglio comprendere l'attuale situazione economica e contributiva di Assoambiente è necessario ripercorrere brevemente le tappe che ne hanno determinato i passaggi più recenti fino all'attuale approdo:*

- *in occasione dell'Assemblea costitutiva di dicembre 2021, l'associazione si è costituita quale soggetto giuridico autonomo e ha modificato di conseguenza il proprio Statuto, aderendo in tutto e per tutto alla trasformazione di FISE e del suo articolato sistema di Rappresentanza;*
- *nel dare attuazione alla sua gestione in forma autonoma, Assoambiente ha tuttavia mantenuto il rapporto di adesione con la Federazione, continuando ad esservi legata dal punto di vista organizzativo e funzionale, in analogia con tutte le altre Associazioni aderenti. Tal aspetto è stato anzi un elemento necessario affinché si re-indirizzassero senza soluzione di continuità i rapporti di adesione, da FISE ad Assoambiente direttamente;*
- *contemporaneamente, la Presidenza ha dato concretezza ad un processo di trasformazione fortemente voluto, sviluppando il proprio posizionamento all'interno della rappresentanza del Settore;*
- *dal punto di vista contributivo, fino al 2021 erano vigenti due Delibere Contributive approvate dagli Organi dei Settori FISE Assoambiente e FISE Unicircular, che sono state poi unificate in una unica Delibera Contributiva per l'anno 2022, mantenendo inalterati i precedenti contenuti e riferimenti per i vari Settori, ritenendo di raggiungere l'obiettivo di sostenibilità economica e finanziaria già al primo anno;*
- *la struttura dei costi e dei ricavi si è mantenuta sostanzialmente inalterata, in quanto già nella precedente rendicontazione economica si era scelto di dare ampia visibilità alla gestione associativa e ai suoi effetti.*

*Le tappe appena indicate, riportano in modo sintetico lo sviluppo che ha riguardato Assoambiente in questi ultimi intensi anni; un periodo che ha ridisegnato l'Associazione, pur nella continuità garantita dagli oltre 65 anni di vita della sigla associativa.*

*I numeri del Conto Economico 2022 vanno quindi letti all'interno di tale premessa, sia in termini di proventi che di oneri di gestione.*

*Essendo il primo anno in questa nuova forma, non sarebbe possibile un confronto diretto con le annualità precedenti tuttavia, grazie alla sostanziale continuità organizzativa, per dare una maggiore e più dettagliata informativa si è scelto di mantenere alcune specificità adottate negli anni in sede di rendicontazione annuale, rendendo quindi possibile una analisi tra le componenti economiche dell'esercizio 2022 con le analoghe degli anni precedenti, realizzando di fatto una continuità contabile e redazionale, per quanto all'interno di un assetto giuridico diverso.*

*A tale soluzione si è potuti arrivare anche grazie al sistema di contabilità industriale di FISE che dal 2010 affianca il Bilancio della Federazione e continua a rappresentare il “motore” contabile anche in questa nuova configurazione<sup>2</sup>.*

*Tale Sistema è quindi tuttora attuale ed adeguato allo scenario che si è venuto a determinare con la trasformazione delle componenti associative di FISE. Anzi si può dire che il Sistema fu pensato nel 2009-2010 proprio in funzione di questa trasformazione.*

*Utilizzando una serie di criteri e parametri quantitativi, dettagliatamente indicati in un documento adottato dagli Organi Direttivi FISE nel 2011, il Sistema rileva e quantifica l'incidenza di ogni singola componente associativa sulla struttura complessiva della Federazione, consentendo quindi di attribuire costi diretti o figurativi pro-quota da imputare sulle diverse Associazioni (fino al 2021 componenti interne di FISE).*

*Stante l'integrazione organizzativa ed operativa all'interno di FISE, che ha messo a disposizione di Assoambiente risorse umane e materiali per la gestione delle attività associative, con particolare riguardo al personale, alla sede e ai processi amministrativi, informativi e di comunicazione, l'analitica esposizione dei componenti positivi e negativi di reddito nel Rendiconto Economico 2022 rimane contenuta e limitata alle sole voci principali.*

*Come anticipato, pur con questo obiettivo di cambiamento già di fatto acquisito, l'esercizio chiuso al 31/12/2022 mantiene quasi inalterata la rappresentazione sintetica ed analitica delle componenti positive (proventi) e negative (oneri di gestione) del Rendiconto Economico già noto agli associati in questi ultimi anni e che viene ripresentato nella sua “storica” caratterizzazione con due livelli di rendicontazione contabile; distinti ma insieme complementari nel definire e rendicontare l'attività dell'Associazione nel suo complesso:*

- il primo livello è quello relativo ai costi della struttura associativa (oggi assorbita nella parte Convenzionale), storicamente sostenuti con la contribuzione ordinaria;*
- il secondo livello è la parte afferente gli oneri specifici del Settore, storicamente riconducibile alla gestione dei c.d. Fondi Settoriali.*

*Con il nuovo assetto tale distinzione perde in parte la sua funzione storica e verrà definitivamente meno con la progressiva armonizzazione dei Sistemi contributivi oggi presenti in Assoambiente coerentemente con l'adeguamento dell'intero impianto contabile.*

*Tuttavia per l'esercizio chiuso al 31/12/2022 tale distinzione viene riproposta in quanto coerente in termini di confrontabilità con i dati consuntivi 2021 e previsionali 2022 e 2023.*

*Riguardo il primo livello, si rammenta che la rendicontazione economica di periodo di Assoambiente si concentra sulla gestione corrente dell'Associazione: i costi contabilizzati sono quelli relativi alla struttura organizzativa che è condivisa tra tutte le Associazioni<sup>3</sup> a vario titolo aderenti a FISE. ovvero personale, collaborazioni, servizi e oneri logistici e di funzionamento. Mentre tra i ricavi è presente la contribuzione ordinaria, ovvero la quota principale dei contributi associativi versati dalle imprese associate in forza del vincolo associativo che dal 1/1/2022 è diretto con Assoambiente e non più con FISE, in virtù degli accordi contenuti nella Convenzione di Adesione e nello Statuto stesso.*

*La componente settoriale, da sempre con una sua specifica rendicontazione, riguarda invece quella parte di oneri di gestione che attengono specificatamente all'attività di Assoambiente per il cui sostenimento - circa 30 anni addietro - si scelse di destinare una parte aggiuntiva della contribuzione associativa (all'uopo deliberata). Si rammenta che inizialmente tale contribuzione era destinata principalmente a sostenere i costi dei Distacchi Sindacali Nazionali. Successivamente, con l'aumento*

---

<sup>2</sup> Di fatto il Sistema di Contabilità industriale di FISE fu progettato ed implementato proprio per farla funzionare come una effettiva Federazione consentendo una ripartizione ed imputazione delle risorse tra tutte le componenti del sistema di rappresentanza di FISE, anch'esso modificatosi nel corso del 2021 per accompagnare lo sviluppo informale autonoma delle sue componenti associative.

<sup>3</sup> Fino al 2021 giuridicamente identificabili quali Settori merceologici all'interno dell'unità associativa di FISE.



*delle esigenze e l'allargamento della quota Fondo agli altri Settori, l'ambito coperto si allargò ad altre voci di costo, secondo uno schema ben noto ed illustrato nelle rendicontazioni economiche di FISE Assoambiente degli ultimi anni, in particolare dal primo mandato della Presidenza Testa.*

*Per quanto così articolato, il mantenimento di tale assetto amministrativo-contabile ci consente di presentare i “numeri” di Assoambiente sia in modo puntuale che di valutarli nella loro sinesi finale, tale da consentire al Consiglio Direttivo di essere pienamente consapevole dell'andamento economico e finanziario e delle risorse necessarie per operare.*

*In tal senso, come già anticipato, stante la condivisione e la gestione integrata delle risorse e l'incasso accentrato della contribuzione, nel suo insieme la Rendicontazione Economica e Patrimoniale 2022 di Assoambiente, si configura quale elemento autonomo rispetto al Bilancio di Esercizio di FISE (di cui prima era un articolato "sezionale" economico), ma mantiene con la Federazione uno stretto collegamento funzionale e parimenti di rappresentazione contabile, in continuità rispetto al precedente contesto di riferimento.*

*Infine, sul lato della gestione economica, come valutazione di carattere generale, si conferma, tra l'altro, l'adozione del criterio della competenza economica:*

- per i costi di esercizio l'adozione del criterio di competenza è assoluto, pertanto ogni onere relativo all'esercizio viene ad esso imputato;*
- per i proventi da contributi associativi, il ricorso alla competenza è mitigato da una valutazione sul valore di presumibile realizzo che riguarda gli elementi contributivi ancora non incassati e pertanto non “certi”, quanto meno nella tempistica.*

## **CONTRIBUZIONE**

### ***Premessa***

*Le informazioni che seguono, insieme ai commenti sullo stato Patrimoniale, hanno l'obiettivo di informare sugli elementi che caratterizzano il sistema di alimentazione economica e finanziaria principale di Assoambiente, ovvero la contribuzione dovuta dalle imprese aderenti in base alla specifica Delibera Contributiva<sup>4</sup>.*

*Come anticipato in premessa, le componenti contributive “storiche” di Assoambiente (fino al 31/12/2021 FISE Assoambiente) erano di fatto due e, come noto, rispondevano a logiche distinte, stratificatesi nel tempo e di cui si è già ampiamente parlato.*

*Nel nuovo assetto autonomo, viene meno la distinzione formale e funzionale tra contribuzione ordinaria e “di Settore”. Peraltro, la coincidenza del sistema di computo, delle basi di riferimento adottate e, in ultimo, l'utilizzo in sede di attribuzione del voto assembleare di settembre 2022, portano ad identificare la contribuzione dovuta dalle imprese ad Assoambiente come un valore unico, ovvero una somma onnicomprensiva che, in base alla Delibera Contributiva, rappresenta l'obbligo contributivo annuale di ogni singolo associato inserito nelle 4 Sezioni di riferimento.*

### ***Contributi Associativi***

*Fatta questa premessa, per consentire la confrontabilità e aiutare nella lettura dei dati contributivi 2022, la distinzione tra contributi ordinari e dei Fondi di Settore, ormai solo figurativa, viene in ogni caso riproposta nello schema di redazione contabile che si riporta a seguire, come di consueto, a confronto con i valori previsti e gli ultimi due consuntivi.*

---

<sup>4</sup> Per il 2022 ci si riferisce a quelle approvata in sede di costituzione e successivamente implementata dal Consiglio Direttivo del dicembre 2022.

|                                     | CONSUNTIVO         | PREVENTIVO         | CONSUNTIVO         | CONSUNTIVO         |
|-------------------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
|                                     | 2022               | 2022               | 2021               | 2020               |
| <b>CONTRIBUTI ASSOCIATIVI</b>       |                    |                    |                    |                    |
| Contributi Ordinari                 | € 1.273.954        | € 1.230.000        | € 1.022.034        | € 1.020.382        |
| Contributi Fondi Settoriali         | € 446.800          | € 429.000          | € 429.072          | € 419.602          |
| Altri Proventi                      | € 150.000          | € 4.000            | € -                | € -                |
| <b>TOTALE RACCOLTA CONTRIBUTIVA</b> | <b>€ 1.870.754</b> | <b>€ 1.663.000</b> | <b>€ 1.451.106</b> | <b>€ 1.439.984</b> |

*I dati 2022 sono migliorativi rispetto alle previsioni in tutte le componenti.*

*Si ricorda che il dato 2021 riguardava solo FISE Assoambiente, mentre i dati 2022 considerano l'integrazione di Unicircular, avvenuta con la costituzione in forma autonoma di Assoambiente.*

*Si ricorda che il 2022 è stato un anno elettorale e, di norma, in questi casi la raccolta contributiva è superiore alle attese in quanto gli associati sono indotti a regolarizzare la propria posizione contributiva ai fini del riconoscimento del diritto di elettorato attivo e passivo.*

*I contributi contabilizzati sono per lo più stati incassati nel corso del 2022 e riguardano anche contribuzione relativa agli anni 2021 e precedenti.*

*Una quota, pari a 83.812 euro, è da ricondurre a posizioni creditorie nei confronti degli associati che non hanno versato quanto dovuto al 31/12/2022. Di questi una quota pari a circa il 60% è stata comunque incassata alla data di redazione del Bilancio. La parte residua è stata determinata in modo prudenziale sulle posizioni ancora aperte.*

#### **Altri Proventi**

*Elemento aggiuntivo, non previsto in sede di Preventivo, è invece quanto contabilizzato tra gli Altri Proventi, per 150.000 euro. Si tratta dell'utilizzo di una quota disponibile del Fondo di Settore Assoambiente presente nel passivo di Stato Patrimoniale della Federazione.*

*Come già illustrato, tale Fondo rappresenta la modalità storica con la quale il Settore iniziò decenni addietro a finanziare le sue attività specifiche; si partì dalla copertura dei distacchi sindacali nazionali del Settore RU, per poi ricomprendere altre categorie di spese correlate al c.d. sviluppo associativo specifico: sistemi associativi italiani ed europei, convegnistica, comunicazione e quant'altro direttamente riconducibile all'attività istituzionale.*

*Tali disponibilità, costituite nel tempo nel precedente contesto associativo di FISE, sono pertanto presenti nel Passivo di Stato Patrimoniale della Federazione in forza della correlazione tra tutti gli elementi contabili che caratterizzavano il fenomeno: contribuzione dedicata e oneri chiaramente identificati.*

*In precedenza hanno rappresentato una riserva specifica a favore del Settore; riserva non di capitale e caratterizzata da un chiaro vincolo di destinazione, ovvero essere utilizzata nell'interesse del Settore per le attività e progetti associativi specifici, ovvero per coprire eventuali investimenti o disavanzi di gestione che avessero interessato FISE Assoambiente.*

*Nel nuovo assetto, che vede aderente in FISE il nuovo soggetto associativo Assoambiente e non più le singole aziende, tali importi pur restando all'interno delle risorse complessive della Federazione, restano nella disponibilità di Assoambiente, così come regolato nella Convenzione di Adesione tra Assoambiente e FISE.*

*Come anticipato, destinazione naturale di tali Fondi era stata per decenni il sostenimento del costo dei distacchi sindacali nazionali a carico delle imprese associate, secondo una precisa Delibera che ne governa il riconoscimento.*

*Ebbene, con il nuovo assetto, il tema è rimasto tra le specificità di Assoambiente, pertanto nel 2022 si è scelto di utilizzare parte del Fondo per sostenere il 50% del costo dei Distacchi Sindacali riconosciuti alle aziende ed oggetto di compensazione diretta con la contribuzione corrente.*

*L'utilizzo di tali Fondi ha di conseguenza "liberato" risorse correnti, che hanno garantito il raggiungimento di un significativo avanzo di gestione, opportuno per avviare la progressiva patrimonializzazione dell'Associazione.*

\* \* \* \*

## **ONERI DI GESTIONE**

### **Premessa**

*Come elemento di carattere generale, si rileva che la struttura degli oneri di esercizio è stata mantenuta nella sua forma contabile molto articolata in quanto, oltre ad essere conosciuta dagli associati, nella sua specificità contiene in sé tutti gli elementi che caratterizzano un Ente associativo che opera in forma e modalità autonome.*

*Come già anticipato anche nelle premesse, Assoambiente nello scegliere di adottare uno schema di rappresentazione contabile aderente a quello civilistico, pur con tutte le cautele necessarie ed opportune, ha inteso mantenere ed implementare le deroghe che la natura associativa consente, al fine di rendere agli associati un livello di capacità informativa e leggibilità ancora superiori.*

*A ben vedere la struttura dei costi di esercizio è quella che ha subito minori variazioni rispetto al precedente assetto contabile.*

*Infatti, a prescindere dal Sistema di contabilizzazione e della integrazione in un Bilancio completo ed autonomo, comprensivo di Stato Patrimoniale, le Aree e le voci di costo sono rimaste sostanzialmente invariate, ancorché in un sistema di rilevazione oggi più definito e rispondente a standard più vicini alle nuove esigenze informative dell'Associazione.*

*L'assetto organizzativo specifico di Assoambiente, i suoi rapporti con i terzi e gli stakeholder (istituzionali e associativi) è focalizzato verso tutte quelle attività che rappresentano la "mission" istituzionale dell'associazione; riguardo invece la vita operativa, questa continua ad essere gestita all'interno di FISE.*

### **Gestione 2022**

*Con tale premessa si passa all'analisi dell'esercizio 2022 e ai relativi oneri di gestione che lo caratterizzano, utilizzando a riferimento lo schema di Conto Economico più articolato, quello mutuato dalla Rendicontazione di FISE Assoambiente degli ultimi 5 anni e in parte adattato al nuovo assetto.*

*Come di consueto si parte dagli oneri che sono sostenuti all'interno della Convenzione di adesione a FISE, ovvero quelli che di fatto sono "in condivisione" con tutte le Associazioni della Federazione e che vengono erogati ed imputati all'interno del Sistema di Contabilità Industriale di FISE. Le voci che li compongono sono le stesse che saranno commentate ampiamente nel Bilancio FISE 2022 che, una volta approvato, sarà a disposizione di tutte le Associazioni aderenti e di conseguenza delle aziende che dal 1/1/2022 sono associate alle "nuove" Associazioni autonome costituitesi secondo le previsioni di un progetto di trasformazione condiviso da tutti e portato a termine nel biennio 2021-2022.*

*Pertanto, in questa sede è sufficiente riportare i consueti commenti sintetici per macro-voci di costo, che sono comunque adeguati ad illustrare il fenomeno. Va infine rilevato che la significativa contrazione sui dati preventivi, è dovuta a due ordini di cause: l'effetto della riorganizzazione in FISE (uscita anticipata di alcune risorse di segreteria) e alla riclassificazione di alcuni costi nel secondo livello di rendicontazione, di cui si dirà a seguire.*

*Riguardo quest'ultimo aspetto del Rendiconto Economico 2022, anche in coerenza con il Bilancio della Federazione, all'interno della prima Area considerata, gli Oneri di gestione convenzionali, si mantiene la distinzione in quattro macro aree, i cui contenuti specifici sono di seguito illustrati.*

*In generale tali voci comprendono una vasta serie di oneri di gestione, collegati alla integrazione funzionale ed organizzativa di Assoambiente all'interno della struttura logistico-organizzativa Federazione. In via esemplificativa, si tratta del pro-quota relativo in generale ai costi di gestione: servizi tecnologici, manutenzioni, utenze, materiali di consumo, stampe, ammortamenti, tasse sull'immobile e così via. In pratica tutto il complesso di costi che concorre al funzionamento degli uffici. Come anticipato, tali oneri sono quantificati ed imputati pro-quota a Assoambiente in base al Sistema di Contabilità Industriale di FISE e di fatto rappresentano il contributo dovuto alla Federazione.*

*Nel dettaglio:*

- *“Spese per Servizi”, si riferisce in particolare ai servizi tecnologici messi a disposizione di tutti i Settori e fruiti pro-quota in base ai parametri quantitativi inseriti nella contabilità industriale: In particolare, si fa riferimento al sito web, in parte rivisto in forma autonoma proprio nel 2022), agli apparati dell'IT interno e al Sistema Integrato per la gestione dei Contributi Associativi, ecc.;*
- *“Oneri Logistici”, accoglie tutte le voci di costo connesse alla gestione della sede quali l'ammortamento e la manutenzione dell'immobile e degli impianti: elettrico, telefonico, dati, climatizzazione, ecc. è incluso anche il costo pro-quota delle relative utenze;*
- *“Oneri Diversi di Gestione”: contiene gli oneri sostenuti per la manutenzione e ammortamento degli oneri strumentali, nonché le c.d. spese diverse: cancelleria, stampati, abbonamenti, spese postali, materiale di consumo, ecc.*
- *“Costo del Personale”: rappresenta il macro-centro di costo più rilevante di tutto il Conto Economico, situazione consueta in soggetti associativi nei quali l'elemento umano rappresenta l'asset di riferimento per tutta l'attività.*

*Si rammenta che – a prescindere della natura – tutto il personale è fornito dalla Federazione in regime di distacco.*

*Per continuità illustrativa il costo del personale continua ad essere suddiviso in due aree. La distinzione non è solo formale, ma investe elementi assolutamente sostanziali, tali da essere mantenuti anche nel nuovo assetto associativo.*

*La componente “Risorse dirette” si riferisce, infatti, a risorse umane specificatamente identificate e dedicate - integralmente o pro-quota - all'Associazione e alle attività “core” di Assoambiente.*

*La componente “risorse indirette” include la ripartizione delle risorse della c.d. struttura trasversale di FISE impiegate nelle attività di interesse generale che in base al ruolo e alle funzioni vengono ripartite ove possibile con parametri diretti (di stima), ovvero in base a parametri quantitativi automaticamente determinati in base a valori quantitativi.*

*Sono pertanto risorse umane messe a disposizione da FISE e valorizzate in funzione dei parametri previsti all'interno del Sistema di Contabilità Industriale, suddivisibili come segue:*

- *la segreteria generale ed organizzativa, identificata e valorizzata per il pro-quota concordato*
- *il personale di supporto: ci si riferisce al valore pro-quota di tutte le risorse umane della Federazione che sono impiegate in tutte le attività di supporto a quelle “core” specifiche dell'Associazione, garantite dal personale diretto. In via esemplificativa si tratta di:*
  - *amministrazione, intesa in senso allargato: contabilità, personale, contributi associativi;*
  - *costo del lavoro e previdenza;*
  - *servizi associativi: comunicazione, ufficio stampa, sito web (limitatamente ad alcune voci comuni), materiali, ecc;*
  - *servizi generali e accoglienza.*

*Si rammenta che i valori esposti sono comprensivi di tutte le componenti di costo che riguardano il rapporto con il personale dipendente:*

- *gli oneri relativi alla parte strettamente retributiva (effettivi o potenziali);*

- *gli oneri assicurativi e previdenziali (previdenza obbligatoria e complementare), e quelli relativi alle polizze sanitarie e ai premi assicurativi (solo per i dirigenti);*
- *l'incidenza dell'IRAP e gli altri oneri.*

*Si tratta del complesso di oneri riferibili alle risorse umane e materiali (utenze, forniture, servizi, materiali, ecc) che supportano l'attività associativa e che sono sostenute dalla Federazione nell'interesse di tutte le sue componenti. L'incremento sul Preventivo (circa il 3%) è dovuto al minor ricorso agli ammortizzatori sociali, al mancato rinnovo della riduzione fiscale sull'IRAP e ad elementi non previsti quali l'incremento delle ferie non godute.*

*Nel complesso, il personale che a vario titolo costituisce l'organigramma funzionale di Assoambiente al 31/12/2022 è composto dalle seguenti risorse:*

|                            | <b>Dirette<br/>(*)</b> | <b>Indirette<br/>(**)</b> |
|----------------------------|------------------------|---------------------------|
| Dirigenti                  | 1                      | 2                         |
| Funzionari Direttivi       | 5                      | 1                         |
| Segreteria                 | 1                      | 1                         |
| Impiegati Amministrativi   | -                      | 2                         |
| Servizi Generali           | -                      | 1                         |
| <b>Totale forza lavoro</b> | <b>7</b>               | <b>7</b>                  |

*(\*): sono considerate solo le risorse umane integralmente dedicate all'Associazione.*

*(\*\*): sono presenti tutte le altre risorse che si occupano per un pro-quota del loro tempo di tutte le attività di supporto a quelle "core", sulle quali è quindi possibile avere economie di scala, come ad esempio tutta la gestione amministrativa o i servizi generali. In particolare per la dirigenza, tale distinzione non è sempre possibile in quanto l'integrazione con le attività di Assoambiente è molto specifica e connotata: è il caso del Responsabile delle Relazioni Industriali o del direttore FISE che - per il loro pro-quota - rientrano nel computo economico del costo delle risorse dirette.*

*A queste risorse con contratto a tempo indeterminato, distaccate integralmente o pro-quota da FISE che è il datore di lavoro, si aggiungono tre collaborazioni, anch'esse sottoscritte da FISE a favore di Assoambiente che riguarda l'area della comunicazione, eventi, Ufficio Stampa e segreteria Organizzativa.*

*Conclusa la consueta disamina sul primo livello di rendicontazione economica, si passa al secondo livello, quello che un tempo veniva identificato quale Gestione Settoriale.*

*Ebbene, stante la scelta di mantenere continuità nello schema di rappresentazione contabile, in quanto il precedente garantiva una rendicontazione molto più dettagliata e chiara sulle varie dinamiche di costo, o commenti che seguono non si discostano da quanto già predisposto negli anni addietro per la rendicontazione economica di FISE Assoambiente.*

*Pur mantenendo anche nel 2022 tale distinzione, ovviamente il tutto si integra funzionalmente con le altre voci di costo; tuttavia gli oneri che sono riportati nel dettaglio a seguire si differenziano anche per la loro specificità e per il percorso autorizzativo, che ha visto il Consiglio Direttivo Assoambiente quale soggetto decisore.*

*Come anticipato, nel passato tale specificità furono motivo per deliberare una ripartizione dello stesso contributo associativo, che per una sua parte è stato "funzionalizzato" per particolari fini: prima furono le compensazioni dei Distacchi Sindacali nazionali, poi l'articolato sistema di rappresentanza associativa, in particolare quello europeo.*

*Insieme ai centri di costo specifici che da anni caratterizzano l'Associazione, se ne aggiungono altri, sempre relativi a oneri diretti che però in precedenza rientravano nel primo livello di rendicontazione: ci si riferisce alle trasferte, rappresentanza, abbonamenti e alcuni costi di comunicazione che nel nuovo assetto sono dovuti essere riclassificati in quanto rientranti nel novero*

degli oneri associativi di funzionamento in senso stretto, sostenuti indipendentemente dalla presenza della Convenzione con FISE.

Altra necessaria riclassifica è la presenza di ammortamenti diretti, legati alla implementazione del nuovo sito web, come illustrato nei relativi commenti dell'Attivo.

Nel proseguo si procederà a commenti sintetici per singole voci o per i raggruppamenti di maggiore interesse. Riguardo in generale l'andamento dei vari centri di costo, per quanto il differenziale sul Preventivo 2022 sia significativo, si rileva una diffusa conferma dei valori di stima, salvo alcune voci, relativamente alle quali si specificherà con maggior dettaglio, mentre a seguire si riporta il consueto prospetto sintetico, posto a confronto con i dati Consuntivi degli ultimi tre anni, nonché con il Preventivo del 2022.

|  | CONSUNTIVO<br>2022 | PREVENTIVO<br>2022 | CONSUNTIVO<br>2021 | CONSUNTIVO<br>2020 | CONSUNTIVO<br>2019 |
|--|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| <b>ONERI DELLA GESTIONE SETTORIALE</b>     |                    |                    |                    |                    |                    |
| <b>RELAZIONI ESTERNE</b>                   | € 135.344          | € 67.000           | € 107.189          | € 113.744          | € 153.150          |
| Presidenza e attività di Rappr.nza         | € 72.253           | € 30.000           | € 63.187           | € 55.497           | € 64.209           |
| Rappresentanza                             | € 2.516            | € -                | € -                |                    |                    |
| Trasferte e Viaggi                         | € 16.023           | € -                | € -                |                    |                    |
| Ricerche e Studi                           | € 15.069           | € 9.000            | € 15.942           | € 30.187           | € 38.921           |
| Relazioni parlamentari (NOESI)             | € -                | € -                | € -                | € -                | € 21.960           |
| Servizi parlamentari (NOMOS)               | € 29.483           | € 28.000           | € 28.060           | € 28.060           | € 28.060           |
| <b>CONTRIBUTI ASSOCIATIVI</b>              | € 124.282          | € 114.300          | € 98.419           | € 95.692           | € 121.686          |
| - FEAD                                     | € 78.962           | € 77.500           | € 77.492           | € 70.000           | € 74.638           |
| - FONDAZIONE SS                            | € 1.000            | € 2.000            | € 1.000            | € 1.958            | € 1.500            |
| - CIC                                      | € 12.000           | € 12.000           | € 12.200           | € 12.200           | € 12.200           |
| - EURIC                                    | € 24.911           | € 16.000           | € -                | € -                | € 3.500            |
| - UNI                                      | € 2.303            | € 2.000            | € 2.026            | € 2.234            | € 2.408            |
| - CTI                                      | € 1.610            | € 1.800            | € 1.610            | € 1.000            | € 1.000            |
| - CIVITA                                   | € -                | € -                | € -                | € -                |                    |
| - PATROCINI VARI                           | € 3.496            | € 3.000            | € 4.091            | € 8.300            | € 26.440           |
| <b>COMUNICAZIONE</b>                       | € 52.645           | € 36.000           | € 35.989           | € 48.954           | € 53.672           |
| GESTIONE SOCIAL MEDIA                      | € 36.442           | € 32.000           | € 32.844           | € 43.799           | € 47.968           |
| SVILUPPO ASSOCIATIVO                       | € 6.220            | € -                | € -                | € -                | € -                |
| COMUNICAZIONE                              | € 1.229            | € -                | € -                | € -                | € -                |
| DINAMICA (sito)                            | € 8.754            | € 4.000            | € 3.145            | € 5.155            | € 5.704            |
| <b>SPESE DIVERSE</b>                       | € 7.896            | € 3.000            | € 2.286            | € 2.295            | € 10.078           |
| MATERIALE PER EVENTI                       | € 1.265            | € 3.000            | € 2.286            | € 2.295            | € 6.010            |
| ABBONAMENTI                                | € 1.650            | € -                | € -                | € -                | € 2.418            |
| ALTRE SPESE                                | € 1.513            | € -                | € -                | € -                | € 1.650            |
| AMMORTAMENTI                               | € 3.468            | € -                | € -                | € -                | € -                |
| <b>PROGETTI</b>                            | € 29.790           | € 24.300           | € 30.500           | € 40.601           | € 58.560           |
| ALTHESIS                                   | € 4.880            | € -                | € 4.880            | € 3.660            | € 25.620           |
| CONSULENZA ARERA (AGENZIA)                 | € 6.710            | € -                | € -                | € -                | € -                |
| ENEA - UTILITALIA                          | € 6.000            | € 6.000            | € 7.320            | € 12.541           | € -                |
| REF  | € 12.200           | € 18.300           | € 18.300           | € 24.400           | € 32.940           |
| <b>INIZIATIVE E COMUNICAZIONE</b>          | € 17.519           | € -                | € 21.013           | € 9.422            | € 70.426           |
| <b>DISTACCHI SINDACALI</b>                 | € 293.711          | € 310.000          | € 299.010          | € 300.154          | € 406.490          |
| <b>TOTALE ONERI DI GESTIONE SETTORIALE</b> | € 661.187          | € 554.600          | € 594.406          | € 610.862          | € 874.062          |

Relazioni Esterne: è il centro di costo con il maggiore differenziale sul previsionale. Le motivazioni sono sia di natura sostanziale che formale. Per quanto riguarda l'Ufficio di Presidenza e le ricerche e Studi<sup>5</sup> il differenziale è correlato all'esito della elezione di settembre 2022. Le previsioni di costo

<sup>5</sup> La voce Comunicazione e Studi si riferisce al rapporto di collaborazione con il Dr Sbandati che collabora con la Presidenza su diversi dossier. Dal 2021 il compenso è stato dimezzato.

si basavano su una durata della Presidenza Testa finì a metà dell'anno. Lo spostamento delle Assemblee elettive e la riconferma di Testa quale Presidente, hanno determinato oneri effettivi commisurati all'anno e comprensivi delle spese vive sostenute per le attività esterne dell'ufficio di Presidenza. Le altre voci di costo, sono frutto di una mera riclassifica, in quanto in precedenza erano "integrate" nel primo livello di rendicontazione.

Contributi Associativi: ci si riferisce all'ampio sistema di rappresentanza nazionale ed europea al quale Assoambiente aderisce. Unico valore in aumento è quello relativo ad EURiC, ma tale incremento è stato finanziato da una contribuzione aggiuntiva deliberata dal Raggruppamento Unirigom.

La Comunicazione le Iniziative e in parte le Spese Diverse si riferiscono alle varie attività esterne poste in essere dall'Associazione. nel corso dell'anno

Elemento di maggior rilievo è la gestione dei canali social, cui si è aggiunto un apposito incarico in tal senso conferito dal Consiglio Direttivo per lo sviluppo associativo.

In merito alla Iniziative, occorre fare una ulteriore premessa. Nel corso del 2022 Assoambiente ha organizzato e ha partecipato ad una importante serie di eventi se fa parte della strategia di comunicazione portata avanti dall'Associazione. Si ricorda in tal senso l'organizzazione diretta degli eventi di presentazione de "L'Italia che Ricicla" e del "Rapporto sui rifiuti speciali", l'iniziativa "Impianti aperti", nonché la partecipazione al "Verde e il blu festival" durante il quale si è tenuta l'assemblea di settembre 2022. Senza poi dimenticare la presenza al Green Symposium e soprattutto alla Fiera Ecomondo 2022. Tutte attività, gestite attraverso la FISE Servizi Srl che hanno determinato l'esborso di circa 115.000 euro, quasi tutti integralmente sostenuti attraverso sponsorizzazioni. L'effetto netto sul Conto Economico associativa è quindi limitato ad eventi strettamente istituzionali come le Assemblee.

Progetti: si tratta di attività specifiche, deliberate su necessità contingenti o programmate nell'interesse del Settore.

Infine la voce Distacchi Sindacali Nazionali, che contiene i rimborsi alle aziende associate (riconosciuti con la formula della compensazione) in base ad una specifica Delibera del Consiglio Direttivo. La dinamica di tale voce è l'unica che, in valore assoluto, non è sotto il controllo del Consiglio Direttivo, ma dipende da variabili esogene, legate alla allocazione tra le aziende associate dei 96 mesi previsti dal CCNL.

Queste attività venivano storicamente sostenute con la quota corrente dei Fondi Settoriali incassata e compensata nel corso dell'anno e, per l'eventuale residuo non coperto, con una parte dello stock dei Fondi presenti in FISE.

Nel 2022, come il venir meno della distinzione delle diverse componenti di contributo (rimasta solo come elemento figurativo) il sistema dei rimborsi è stato mantenuto e finanziato con il 50% con lo stock di Fondo presente al 31/12/2021, secondo una logica di utilizzo progressivo fino ad esaurimento del Fondo.

\* \* \* \*

## **PROVENTI ed ONERI FINANZIARI**

Al 31/12/2022 non si rilevano elementi economici di natura finanziaria. La liquidità generata in questo primo anno è stata utilizzata i costi correnti e, quando non sufficiente, è subentrata FISE, operando le necessarie anticipazioni. La giacenza di liquidità media a disposizione di ASSOAMBIENTE è stata pertanto contenuta ed è correlata alla tempistica con la quale si richiede la contribuzione associativa (febbraio-marzo e settembre-ottobre i periodi di maggior incasso). In

*questa fase di riavvio potrebbe essere ancora necessario il supporto temporaneo della Federazione, che gestisce l'incasso della contribuzione in nome e per conto di ASSOAMBIENTE. La movimentazione nei 12 mesi è consuntivata nel Rendiconto Finanziario che completa i prospetti di Bilancio.*

\* \* \* \*

## **CONCLUSIONI**

*Signori Consiglieri,*

*confidando di trovarVi d'accordo sulla gestione e sui criteri cui ci siamo attenuti nella redazione del Bilancio al 31/12/2022, Vi invito ad approvarlo al fine di portarlo, quanto prima, all'approvazione dell'Assemblea dei Soci, unitamente alla proposta di destinazione dell'Avanzo di Esercizio, pari 173.032 euro, alla costituzione del Fondo di Dotazione.*

*Il Presidente  
Chicco Testa*